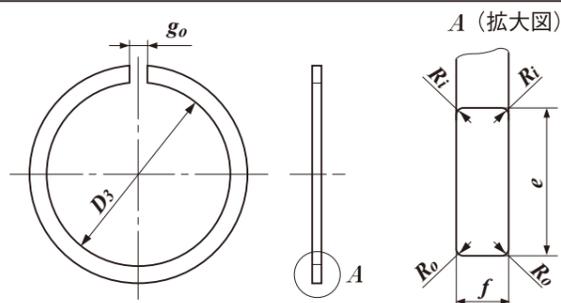


JIS 転がり軸受用止め輪



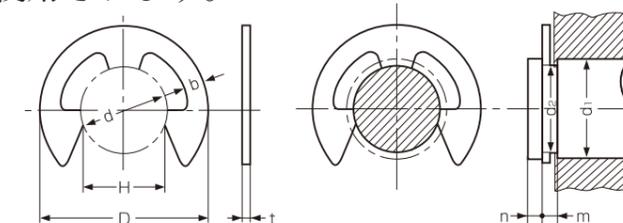
JIS 転がり軸受用止め輪

呼び番号	D3	ΔD3		e		f		Ri	参考									
									Ro	VF	go	止め輪を輪溝にはめた状態		適用軸受				
												g	D2 (最大)	D	寸法系列			
															18	19		
NR 1022	20.5	0	-0.3	2.00	1.85	0.70	0.60	0.20	0.10	0.06	1.0	2.0	24.8	22	-	10		
NR 1024	22.5	0	-0.3	2.00	1.85	0.70	0.60	0.20	0.10	0.06	1.0	2.0	26.8	24	-	12		
NR 1028	26.4	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	30.8	28	-	15		
NR 1030	28.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	32.8	30	-	17		
NR 1032	30.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	34.8	32	20	-		
NR 1034	32.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	36.8	34	22	-		
NR 1037	35.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	39.8	37	25	20		
NR 1039	37.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	41.8	39	-	22		
NR 1040	38.3	0	-0.3	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	42.8	40	28	-		
NR 1042	40.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	44.8	42	30	25		
NR 1044	42.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	46.8	44	32	-		
NR 1045	43.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	47.8	45	-	28		
NR 1047	45.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	49.8	47	35	30		
NR 1052	50.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	54.8	52	40	32		
NR 1055	53.3	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	57.8	55	-	35		
NR 1058	56.3	0	-0.6	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	60.8	58	45	-		
NR 1062	60.2	0	-0.6	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	64.8	62	-	40		
NR 1065	63.2	0	-0.6	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.5	4.0	67.8	65	50	-		
NR 1068	66.2	0	-0.6	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	3.0	5.0	70.8	68	-	45		
NR 1072	70.2	0	-0.6	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	3.0	5.0	74.8	72	55	50		
NR 1078	75.7	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	82.7	78	60	-		
NR 1080	77.4	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	84.4	80	-	55		
NR 1085	82.4	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	89.4	85	65	60		
NR 1090	87.4	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	94.4	90	70	65		
NR 1095	92.4	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	99.4	95	75	-		
NR 1100	97.4	0	-0.6	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	104.4	100	80	70		
NR 1105	101.9	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	110.7	105	-	75		
NR 1110	106.9	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	115.7	110	85	80		
NR 1115	111.9	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	3.0	5.0	120.7	115	90	-		
NR 1120	116.9	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	4.0	7.0	125.7	120	95	85		
NR 1125	121.8	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	4.0	7.0	130.7	125	100	90		
NR 1130	126.8	0	-0.8	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	4.0	7.0	135.7	130	105	95		
NR 1140	136.8	0	-1.0	4.04	3.89	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	145.7	140	110	100		
NR 1145	141.8	0	-1.0	4.04	3.89	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	150.7	145	-	105		
NR 1150	146.8	0	-1.2	4.04	3.89	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	155.7	150	120	110		
NR 1165	161.0	0	-1.2	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	171.5	165	130	120		
NR 1175	171.0	0	-1.2	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	181.5	175	140	-		
NR 1180	176.0	0	-1.2	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	186.5	180	-	130		
NR 1190	186.0	0	-1.4	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	196.5	190	150	140		
NR 1200	196.0	0	-1.4	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	206.5	200	160	-		

●付表 1 寸法系列 18, 19 の軸受に用いる止め輪の呼び番号、寸法、許容差及び許容値 ●受注生産

JIS E 形止め輪 (JIS B 2804:2010)

●溝付シャフトなどの抜け止めとして使用されます。



ER

呼び	止め輪										適用する軸					
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n
	d		D		H		t		b	d1		d2		m		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
1.5	1.5		4		1.3		0.4		0.6	2.0	2.5	1.53		0.50		
2	2.0	0	5		1.7	0	0.4	±0.03	0.7	2.5	3.2	2.05	+0.06	0.50	+0.05	1.0
2.5	2.5	-0.09	6		2.1	-0.25	0.4		0.8	3.2	4.0	2.55	0	0.50	0	1.0
3	3.0		7		2.6		0.6		0.9	4.0	5.0	3.05		0.70		1.0
4	4.0		9	±0.2	3.5		0.6		1.1	5.0	7.0	4.05		0.70		1.2
5	5.0	0	11		4.3	0	0.6		1.2	6.0	8.0	5.05	+0.075	0.70		1.2
6	6.0	-0.12	12		5.2	-0.30	0.8	±0.04	1.4	7.0	9.0	6.05	0	0.90	+0.10	1.2
7	7.0		14		6.1		0.8		1.6	8.0	11.0	7.10		0.90		1.5
8	8.0	0	16		6.9	0	0.8		1.8	9.0	12.0	8.10	+0.09	0.90		1.8
9	9.0	-0.15	18		7.8	-0.35	0.8		2.0	10.0	14.0	9.10	0	0.90		2.0
10	10.0		20		8.7		1.0	±0.05	2.2	11.0	15.0	10.15		1.15		2.0
12	12.0	0	23		10.4		1.0		2.4	13.0	18.0	12.15	+0.11	1.15	+0.14	2.5
15	15.0	-0.18	29	±0.3	13.0	0	1.5	±0.06	2.8	16.0	24.0	15.15	0	1.65	0	3.0
19	19.0	0	37		16.5	-0.45	1.5		4.0	20.0	31.0	19.15	+0.13	1.65		3.5
24	24.0	-0.21	44		20.8	0	2.0	±0.07	5.0	25.0	38.0	24.15	0	2.20		4.0

- 材質：S60C ~ S70C SUS304
- 硬さ：44 ~ 53HRC 又は 434 ~ 560HV (鋼製) 37HRC 以上 又は 360HV 以上 (SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 厚さ(t)=1.5mm は、当分の間 1.6mm とすることができる。この場合 m は、1.75mm とする。
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- スタック加工可能品：1.5 ~ 15mm
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

ER (特寸)

呼び	止め輪										適用する軸					
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n
	d		D		H		t		b	d1		d2		m		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
2.3	2.3	0	6	±0.2	1.9	0	0.4	±0.03	0.75	3.0	4.0	2.30	+0.06	0.50	+0.05	
3.2	3.2	-0.09	7		2.7	-0.25	0.6	±0.04	0.95	4.0	5.0	3.20	0	0.70	+0.10	1.0

- 材質：S60C ~ S70C SUS304
- 硬さ：44 ~ 53HRC 又は 434 ~ 560HV (鋼製) 37HRC 以上 又は 360HV 以上 (SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 受注生産
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。